



ТЕМАТИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ

производитель органических снеков удваивает скорость упаковки продукции благодаря интегрированным готовым решениям компании tna



компании Riverside Natural Foods удалось удвоить скорость упаковывания благодаря установке новых упаковочных систем на производстве от компании tna. Компания Riverside Natural Foods, базирующаяся в г. Воне, Канада, является ведущим производителем полезных снеков, таких как органические энергетические батончики и овсяные мини-батончики, под торговой маркой MadeGood®. Компания гордится качеством своей обширной натуральной снековой продукции, не вызывающей аллергические реакции; спрос на её продукцию очень вырос с момента запуска торговой марки в 2013 году. В результате грандиозного роста компании Riverside потребовался партнёр, который бы мог предоставить высокопроизводительные упаковочные решения и поделиться техническими знаниями для обеспечения перехода объёмов производства на следующий уровень.

объяснение: рост спроса на полезную снековую продукцию

С повышением заботы потребителей о своём здоровье необычайно вырос и спрос на небольшие полезные продукты питания. Согласно опросам потребителей более 79 % потребителей во всём мире подтвердили, что при выборе снековой продукции они обращают внимание на полезность и питательность, и этот фактор является вторым по важности после вкуса, влияющим на выбор пищевых продуктов.¹

«Предпочтения в снековой продукции значительно изменились за последние несколько лет, как и ожидания потребителей от самого продукта», — говорит Секар Чаккингал, начальник отдела сбыта компании **tna**. «Многие потребители ведут очень насыщенную жизнь и ищут полезные продукты, которыми можно подкрепиться на ходу и которые удовлетворяют всем требованиям — вкус, удобство и питательность. Это является хорошей новостью для таких компаний как Riverside, которые специализируются на производстве сертифицированной органической, высокопитательной снековой продукции. Например, ассортимент её овсяных мини-батончиков идеально подходит для потребителей, которым нужно быстро перекусить чем-то питательным, чем-то, что было бы не только очень вкусным, но и могло бы удовлетворить их пищевые потребности».

проблема: Удовлетворение потребительского спроса

Для удовлетворения спроса на 24-граммовые овсяные мини-батончики компании Riverside нужна была новая упаковочная система способная увеличить объёмы производства, упростить процессы компании и уменьшить время простоя. Предыдущие скорости упаковки продукции составляли около 70-80 упаковок в минуту, и переход на высокоскоростное упаковочное решение был самым важным вопросом для производителя снеков. Кроме того, такая система должна была соответствовать гигиеническим нормам, легко очищаться для обеспечения соответствия высоким гигиеническим стандартам компании Riverside и предназначаться для работы с ассортиментом гипоаллергенной продукции компании.

«Согласно опросам потребителей более 79 % потребителей во всём мире подтвердили, что при выборе снековой продукции они обращают внимание на полезность и питательность, и этот фактор является вторым по важности после вкуса, влияющим на выбор пищевых продуктов.»

решение 1: высокоскоростное упаковывание

В качестве такого решения была установлена система вертикального непрерывного упаковывания **tna robag^{FX} 3ci**. Известная высокой скоростью работы, компактная и легко очищаемая система **tna robag^{FX} 3ci** обеспечивала многофункциональность и повышение производительности. Благодаря вращающимся двойным зажимам новая упаковочная машина быстро смогла обеспечить скорость упаковывания до 150 упаковок в минуту, удвоив производительность ранее используемого оборудования и преобразив эффективность производственной линии компании Riverside.

Система **tna robag** требует незначительных ресурсов для максимального использования имеющегося заводского пространства. Она была поставлена компании Riverside в виде комплексного интегрированного решения, в её состав также входят высокоскоростные весы с набором гирь **tna intelli-weigh[®] 0314 omega**. Весы **tna intelli-weigh 0314 omega** могут взвешивать до 200 грузов в минуту, обеспечивая высокую точность, снижая потери продукта и повышая общую производительность всей системы. В Теперь компания Riverside может с лёгкостью удовлетворить спрос со стороны своей быстро растущей клиентской базы, сводя потери к абсолютному минимуму.



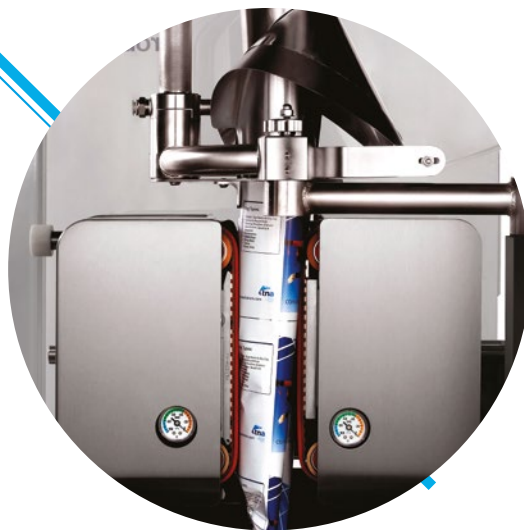
«Никакой другой поставщик не смог бы обеспечить скорости и предоставить возможности, которые бы упростили работу и уменьшили время простоя. Установка прошла гладко, и мы начали работать с ожидаемой скоростью практически сразу же после запуска. Мы были настолько поражены производительностью двух систем, что сразу же заказали третью упаковывающую машину!»

решение 2: надёжная и точная кодировка даты

Чётко отпечатанный и точный код даты является важным условием для подтверждения свежести продукта, обеспечения соответствия нормативным требованиям и предупреждения потерь в виде отбракованных упаковок. С годами скорость работы упаковочного оборудования компании **tna** значительно выросла, давая производителям конкурентное преимущество. Однако работа на таких скоростях может привести к чрезвычайно высокой скорости движения плёнки и необходимости её частой замены, что, в свою очередь, может повлиять на способность некоторых кодировщиков дат чётко пропечатывать код. Благодаря выбору простой, но очень эффективной системы регулировки движения плёнки от компании **tna** компания Riverside может точно регулировать положение и движение плёнки, поэтому печать осуществляется на такой скорости, при которой скорость движения плёнки соответствует печатным возможностям кодировщика даты. В результате компания Riverside может обеспечить стабильную, чёткую и точную печать кодов дат даже на скорости в 150 упаковок в минуту.

решение 3: качественные швы

Овсяные мини-батончики компании Riverside содержат полезные, сертифицированные органические ингредиенты, в том числе мелкие зерновые частицы и хлопья. Для предупреждения повреждения целостности швов мелкими ингредиентами компания **tna** установила поперечные подающие устройства с интегрированным сетчатым фильтром для удаления мелких частиц с линии до того, как продукт достигнет упаковки. Кроме того, система обнаружения продукта в зоне шва (PISD) компании **tna** автоматически активирует механизм отбраковки в случае обнаружения продукта или частиц. Это значит, что компания Riverside может быстро удалить упаковки с линии для дальнейшего осмотра, перед тем, как они попадут во вторичный упаковочный процесс. Таким образом, компания Riverside может гарантировать соответствие каждой её упаковки высоким стандартам качества компании, свести потери к абсолютному минимуму и уменьшить время простоя для обеспечения более непрерывного производственного процесса.



культура обслуживания клиентов

Комментируя установку, Джастин Флуит, вице-президент по основной деятельности компании Riverside, говорит: «Изучив все имеющиеся варианты, мы быстро поняли, что система **tna gobaq** является для нас самым лучшим решением, позволяющим максимально увеличить наши производственные возможности в имеющемся пространстве. Никакой другой поставщик не смог бы обеспечить скорости и предоставить возможности, которые бы упростили работу и уменьшили время простоя. Установка прошла гладко, и мы начали работать с ожидаемой скоростью практически сразу же после запуска. Мы были настолько поражены производительностью двух систем, что сразу же заказали третью упаковывающую машину!»

Флуит добавляет: «Культура работы коллектива компании **tna** была ещё одним огромным преимуществом. Мы посетили офис компании в Далласе, где смогли познакомиться с ценностями, которых придерживается компания **tna**, и её ориентированностью на клиентов. Было чрезвычайно приятно видеть, как все сотрудники компании **tna** прикладывали все возможные усилия, чтобы удовлетворить наши требования и обеспечить соответствие техническим условиям».

Компания **tna** является ведущим мировым поставщиком комплексных решений по переработке и упаковке пищевых продуктов с более чем 35-летним опытом работы в отрасли, насчитывающим 14 000 систем на предприятиях в более чем 120 странах. Компания предлагает обширный ассортимент продукции, охватывающий оборудование по первичной обработке, переработке, охлаждению и замораживанию, нанесению и распределению специй, весовому дозированию, упаковке, вкладыванию рекламной продукции и этикетированию, обнаружению металлов, проверке, а также решения по финальной упаковке продуктов.

Кроме того, **tna** предлагает различные варианты систем управления и интеграции, системы сбора данных SCADA, услуги по управлению проектами и обучению. Уникальное сочетание инновационных технологий, опыта управления проектами и круглосуточной технической поддержки гарантирует клиентам компании **tna** повышение скорости, надёжности и функциональности процессов производства продуктов питания при минимальных затратах на оборудование.